

# CALIDAD SUPERFICIAL.



Símbolo Antiguo	Designación	Ra ( $\mu\text{m}$ )	Rz ( $\mu\text{m}$ )	Procesos de mecanizado		
	<b>N12</b>	<b>50</b>	<b>240</b>	TORNEADO	FRESADO TANGENCIAL	RECTIFICADO
	<b>N11</b>	<b>25</b>	<b>160</b>			
	<b>N10</b>	<b>12,5</b>	<b>100</b>	TORNEADO	FRESADO TANGENCIAL	RECTIFICADO
	<b>N9</b>	<b>6,3</b>	<b>63</b>			
	<b>N8</b>	<b>3,2</b>	<b>40</b>			
	<b>N7</b>	<b>1,6</b>	<b>20</b>	TORNEADO	FRESADO TANGENCIAL	RECTIFICADO
	<b>N6</b>	<b>0,8</b>	<b>12,5</b>			
	<b>N5</b>	<b>0,4</b>	<b>8</b>			
	<b>N4</b>	<b>0,2</b>	<b>4</b>	LAPEADO	BRUÑIDO	RECTIFICADO
	<b>N3</b>	<b>0,1</b>	<b>2,5</b>			
	<b>N2</b>	<b>0,05</b>	<b>1,6</b>			
	<b>N1</b>	<b>0,025</b>	<b>1</b>	LAPEADO	BRUÑIDO	RECTIFICADO
	<b>N1</b>	<b>0,025</b>	<b>1</b>			